

LINDNER



MERAK 2800

따라갈 수 없는
다재다능함

MERAK: 최상의 파쇄 성능을 제공합니다

유연성, 고성능, 효율성의 삼위일체

Merak은 린드너가 새롭게 선보이는 최첨단 장비로, 여러 다양한 재료에 적용 가능한 유연성, 높은 생산성 및 처리량의 새로운 기준을 제시합니다. 혁신적인 커팅 시스템이 장착되어 있어, 거친 재료의 1차 파쇄부터 범용 파쇄 및 2차 파쇄까지 다용도로 활용할 수 있으며 생산 입자 크기는 30~350mm까지 다양합니다. 드라이브 변속은 55, 87, 103rpm까지 가능하여 작업이 정교하고, 최적의 작동 지점에서 다양한 재료를 파쇄할 수 있어 효율성이 대단히 높습니다.



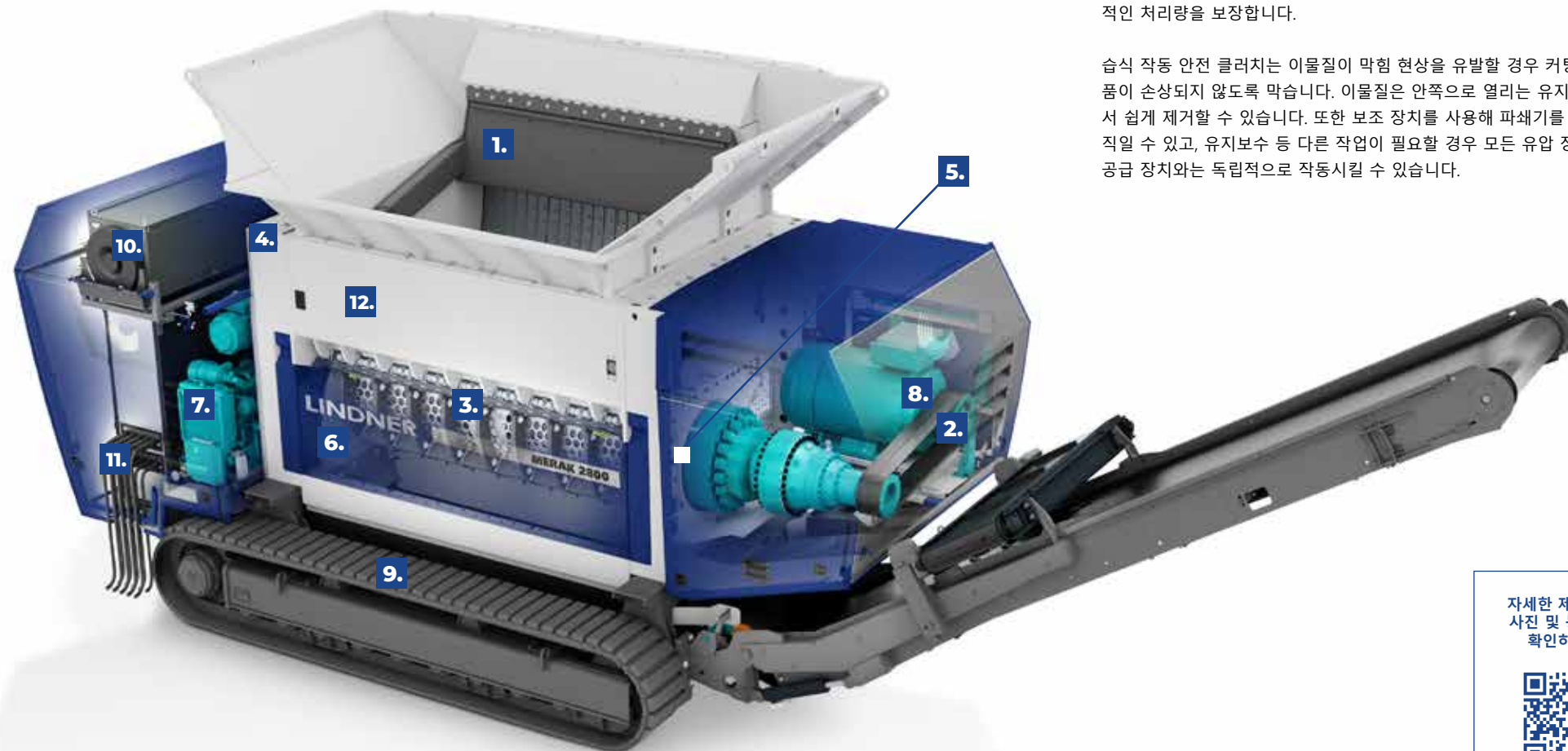
핵심 기능

- 습식 안전 클러치가 장착된 강력하고 컴팩트한 이동식 1축 파분쇄기
- 100% 전기 구동으로 에너지 효율 극대화
- 세 가지 커팅 유닛으로 유연성 극대화
- 처리 가능한 재료 극대화: 다양한 응용 분야
- 균일한 생산 입자 크기: 30 ~ 350 mm
- 유지보수 및 서비스가 용이함

투입 재료

- | | | | |
|---|-------------|---|---------------|
|  | 대형 폐기물 |  | 알루미늄 / PVC 창틀 |
|  | 산업 및 사업장폐기물 |  | 유기성 폐기물 |
|  | MSW (생활폐기물) |  | 타이어 |
|  | 비닐 |  | 매트리스 |
|  | 플라스틱 용기 |  | 폐목재 및 파렛트 |
|  | 톤백 |  | 나무뿌리 |

- 1. 내부 푸셔
- 2. 강력한 벨트 및 기어 드라이브
- 3. Plug & go 스크린 유닛
- 4. 샷시
- 5. 습식 안전 클러치
- 6. 유지보수 도어
- 7. 모터 (트랙형 샷시)
- 8. 에너지 효율적인 전기 모터
- 9. 이동 트랙
- 10. 냉각
- 11. 전기 공급용 쿼터 커넥터
- 12. 커팅 유닛
- 13. 제어 장치



새로운 기준을 제시하는 천재적 범용성

강력한 1축 파쇄기 MERAK은 설계가 견고하고 이동성이 더욱 향상되었습니다. 드라이브는 100% 전기식으로 구동되며, 세 가지 커팅 유닛을 갖추고 있어 어느 작업에서나 높은 생산량을 자랑합니다. 또한 재료 요건에 맞게 로터 속도를 조절할 수 있어 효율성 및 경제성이 대단히 뛰어나고, 내부 푸셔로 지속적인 처리량을 보장합니다.

습식 작동 안전 클러치는 이물질이 막힘 현상을 유발할 경우 커팅 및 구동 부품이 손상되지 않도록 막습니다. 이물질은 안쪽으로 열리는 유지보수 도어에서 쉽게 제거할 수 있습니다. 또한 보조 장치를 사용해 파쇄기를 유연하게 움직일 수 있고, 유지보수 등 다른 작업이 필요할 경우 모든 유압 장치를 전원 공급 장치와는 독립적으로 작동시킬 수 있습니다.

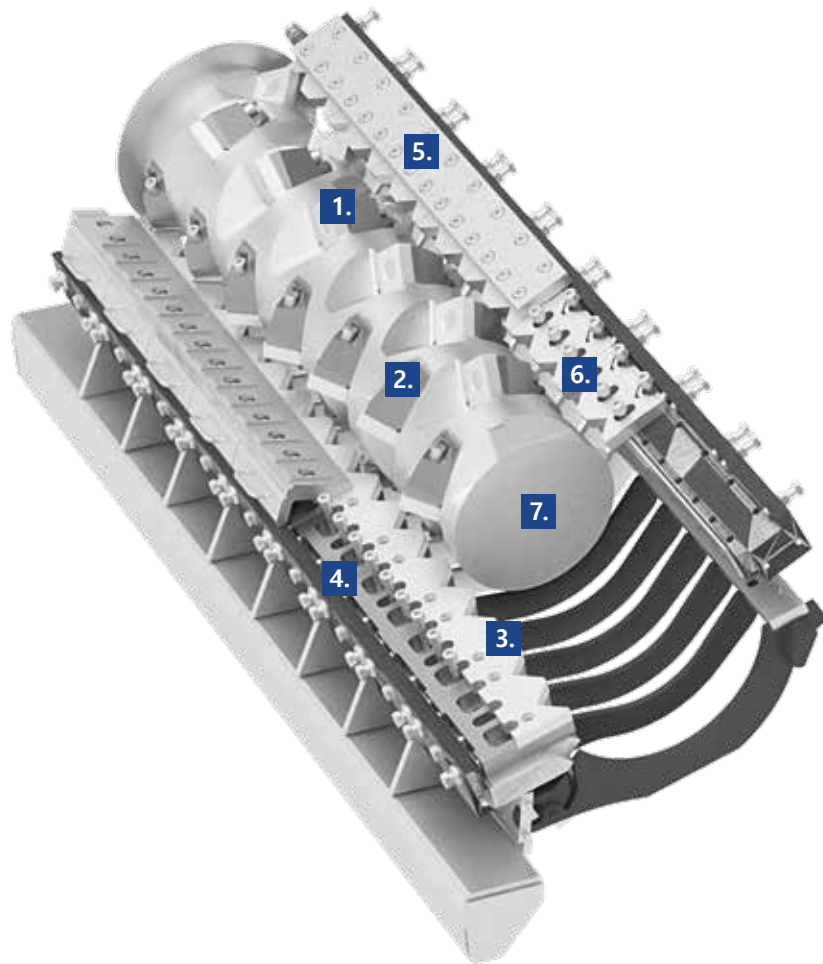
자세한 제품 정보,
사진 및 동영상
확인하세요.



MERAK 1차 파쇄

최고의 효율성으로 최소 부피 실현

Merak 1차 파쇄 커팅 시스템은 재료 부피를 감소시키고 처리량을 극대화하기 위해 특별히 설계되었습니다. 처리된 재료는 후단 설비 공정을 위한 최적의 상태로 배출됩니다.



- 1. 로터나이프
- 2. 나이프 홀더
- 3. 카운터나이프
- 4. 카운터나이프 슬라이더
- 5. 클램핑 바
- 6. 스크래퍼
- 7. 견고한 샤프트

생산 입자 크기



투입 재료

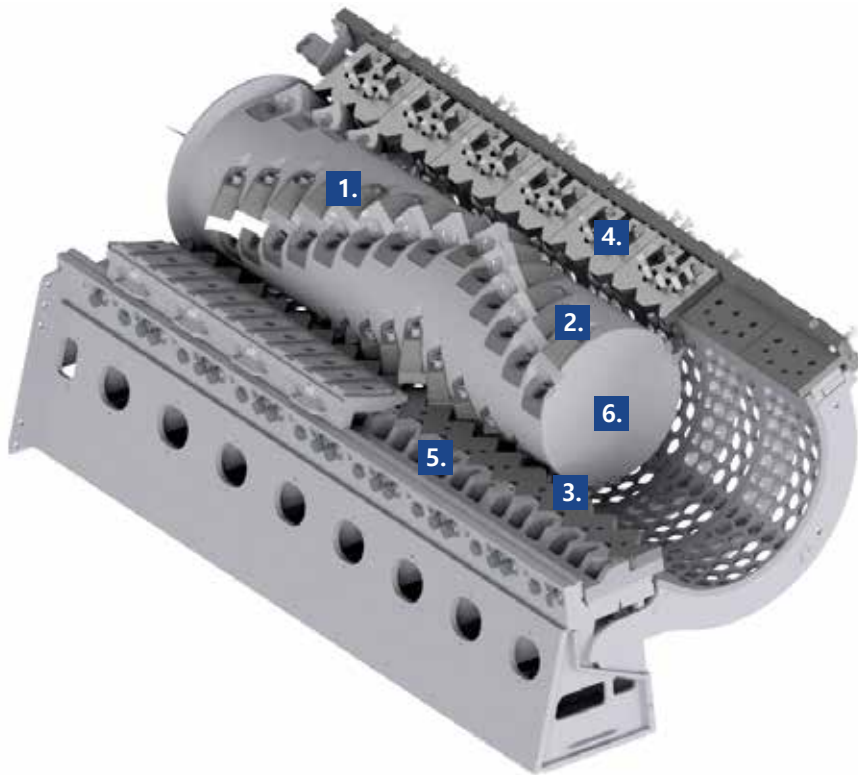
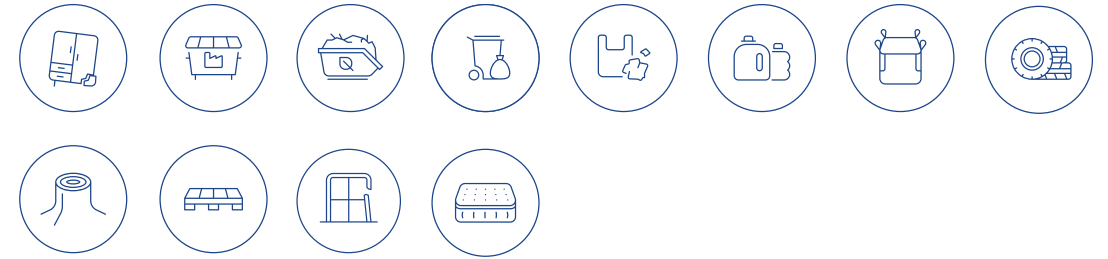


MERAK 범용 파쇄

언제나 최상의 성능을 보장합니다.

Merak 범용 커팅 시스템은 1차 파쇄에 그치지 않고, 다양한 재료를 정해진 입자 크기로 한 번에 처리합니다. 속도 및 나이프 배열은 조절 가능하며, 작업 요건과 스크린 직경에 따라 각기 다른 용도로 사용할 수 있어 높은 처리량과 효율성 및 재료에 맞는 용량을 보장합니다. 나이프와 나이프 홀더는 나사로 고정되어 있어, 필요한 경우 개별 부품을 빠르고 쉽게 교체할 수 있습니다.

투입 재료



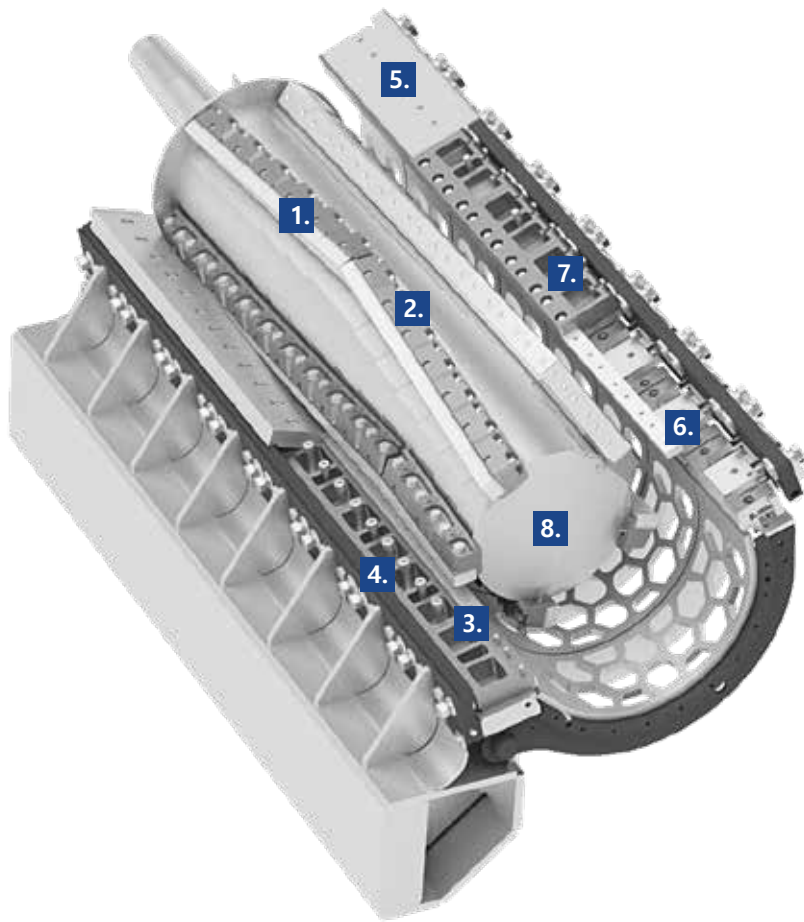
- 1. 로터나이프
- 2. 나이프 홀더
- 3. 카운터나이프
- 4. 스크래퍼
- 5. 카운터나이프 슬라이더
- 6. 견고한 샤프트



MERAK 2차 분쇄

완벽한 마무리.

Merak 2차 분쇄 커팅 시스템은 30~120mm 입자 생산을 위해 특별히 설계되었습니다. 해당 커팅 유닛은 작업 목적 및 스크린 크기에 따라 폐목재를 2차 파쇄하거나, 산업 및 상업폐기물을 미드칼로리 대체연료로 가공하여 시멘트 킬른에 연료를 공급합니다.

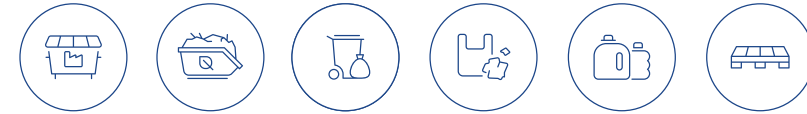


- 1. 로터나이프
- 2. 나이프 홀더
- 3. 카운터나이프
- 4. 카운터나이프 슬라이더
- 5. 클램핑 바
- 6. 스크래퍼
- 7. 스크래퍼 슬라이더
- 8. 견고한 샤프트

생산 입자 크기



투입 재료: 전처리를 거친 모든 재료



MERAK 드라이브 유닛

강력한 콤비

MERAK 드라이브 시스템은 전기로 구동되어 최고의 에너지 효율을 자랑합니다. 또한 성능이 입증된 V벨트 드라이브와 ABB 비동기식 모터를 함께 갖추고 있어, 어떤 작업이건 탁월한 성능을 보장합니다. 1차 파쇄, 범용 파쇄부터 2차 분쇄까지 다양한 구동 및 커팅 유닛을 갖춘 린드너 모듈식 시스템은 적용할 수 있는 분야가 다양하고 처리 재료가 광범위하며, 재료마다 항상 최적의 작동 지점을 설정할 수 있습니다. 또한 토크 제어식 안전 클러치는 가동 중단 시간을 최소화하여 커팅 유닛과 구동장치를 모두 보호해줍니다. 옵션으로 제공되는 자동 벨트 장력 조절 시스템(ATB)은 항상 최적의 동력을 기기에 전달합니다.

■ 어느 현장에나 적용 가능한 유연성

모듈식 드라이브 시스템은 커팅 유닛과 로터 속도를 재료 특성에 따라 완벽하게 조정할 수 있어, 효율성 및 유연성이 대단히 완벽합니다.

■ 고효율 전기 라이브

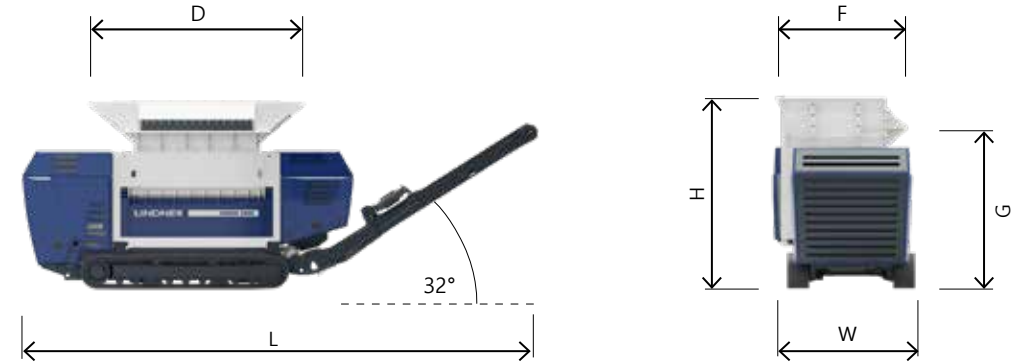
100% 전기로 구동되는 드라이브 시스템은 37kW 디젤 유닛과 함께 작동하여 유연성과 활용성을 극대화합니다.

■ 최고의 생산성

안전 클러치가 내장되어 있어, 이물질로 막힘 현상이 발생할 경우 커팅 유닛 및 구동 부품 손상을 방지합니다. 이물질을 쉽게 제거할 수 있는 구조로, 가동 중단 시간을 최소화하고 생산성을 크게 높였습니다.

■ 전기 구동 장치

통합 주파수 변환기 및 냉각 시스템, 진동 차단 설계로 까다로운 현장에서도 문제 없이 작동합니다.



MERAK 2800

MERAK 2800			
치수*			
크기 (LxWxH)	mm	12211 x 3308 x 4421	
호퍼 입구 (DxF)	mm	4780 x 2850	
재료 공급 높이 (G)	mm	3745	
호퍼 용량	m ³	9,5	
배출구 너비	mm	1300	
총 중량	kg	44000 (호퍼 및 자력선별기가 있을 경우 46300)	
커팅 유닛*			
로터 길이	mm	2800	
로터 속도	min ⁻¹	55-103	
커팅 시스템	mm	145P	116PR 172RP5
나이프 수	pcs.	32	56 80
육각 스크린	pcs.	8	8 8
원형 스크린	pcs.	8	8 8
다각형	pcs.	8	8 8
시클형	pcs.	8	8 8
드라이브 유닛*			
모터	kW	1 x 250	
이동 방식		Tracked chassis + 37 kW independent power unit	
주파수 변환기		✓	

*위 표에 명시된 값은 표준 호퍼가 있는 표준 장비 버전 기준으로, 작업 요건에 따라 변경될 수 있습니다.

가치를 창출합니다



린드너 NEXUS.
모든 서비스를 고객에게 직접 연결해드립니다.

실시간 장비 데이터, 성능 모니터링 및 유지보수 등

Nexus는 린드너가 새롭게 선보이는 서비스 플랫폼으로, 모든 관련 장비 데이터를 한눈에 파악할 수 있습니다. 넥서스 게이트웨이를 사용하면 장비 데이터가 실시간으로 디지털 플랫폼에 전송되어 맞춤형 보고서를 작성합니다. 또한 넥서스 플랫폼은 시스템 및 개별 파쇄기와 관련된 모든 문서 및 업데이트 사항을 제공합니다. 넥서스 플랫폼을 통해 린드너 서비스 및 지원팀에 연락할 수 있습니다.

린드너 서비스:

- 린드너 넥서스 - 성능 모니터링을 위한 고객 맞춤형 디지털 서비스 플랫폼
- 전 세계 연중무휴 이용 가능
- 원격 지원 - 원격 유지보수를 통한 신속한 지원 및 장비 운휴시간 최소화
- 자체 생산 부품이 대부분으로, 예비 부품을 신속하게 제공할 수 있음
- 오스트리아에서 제조된 고품질 정품 부품

유지보수 관리:

- 장비 가용성을 최대화하기 위한 고품질 유지보수 서비스
- 고객 용도에 맞춤형으로 제공하는 예비 부품 패키지
- 국제 표준 최고 수준의 샤프트 리컨디셔닝 및 하드페이싱

